



## Schwenkdrahttaster PCS-100



*Nur 1. Seite!  
Um das vollständige  
Dokument zu erhalten,  
nutzen Sie bitte unsere  
Kontaktseite!*

### Technische Daten:



#### Tastkopf PCS-100 (Bestell-Nr. 10.1)

Gehäusematerial: Edelstahl  
Gehäusemaße: D = 28 mm / L = 120mm  
Schwenkdraht: Federstahl 1.4310 D = 2mm / L = 140 mm  
Gewicht: 370 g



#### Steuerkabel (Bestell Nr. 10.5)

Material: Purethan Ölbeständig  
inkl. Winkelstecker (PCS-1016)  
Kabel: 5 m  
4 x 1,5 mm<sup>2</sup> inkl. Schirm



#### Steuerungseinheit SCU-100 (Bestell Nr. 10.3)

Stromversorgung: 24 VDC / 250 mA  
Relais: 250 VAC / 2 A  
Temperaturbereich: 0 - 55 °C

Verdrahtung zur Maschine: Litzendraht 1 -1,5 mm<sup>2</sup>  
Max. Kabellänge 50 m  
(nicht im Lieferumfang)

Material: Makrolon 8020 UL94V-1  
Gewicht: 180g  
Schutzart: IP40 (Klemmen IP20 BGV A3)  
Maße (B x H x T): 55 x 75 x 110 mm  
Befestigung: Montage im Schaltschrank wahlweise  
durch 2 Schrauben M4 nach DIN 46121 /  
DIN 43660 oder auf Normschiene TS35  
nach DIN 46277 bzw. DIN EN 60715

### Anwendungsbereiche:

- Berührungssensitiver Tastkopf mit Schwenkmechanik und Steuerungseinheit zur Kontrolle der Werkzeuglänge oder einer Werkstückposition (Kontrolle nach Abstechen).

### Funktionsweise:

- Der Tastkopf prüft die Anwesenheit des Werkzeuges durch eine Berührung des Schwenkdrahtes an der Werkzeugspitze. Ist ein Werkzeug vorhanden, dann wird dieses von der Tastnadel kurz berührt, die dann wieder in die Ausgangslage zurückkehrt. Der Zyklus kann in diesem Fall wiederholt werden.

Beim Fehlen des Werkzeuges schwingt die Tastnadel an der Werkzeugposition vorbei. Dieser Zustand wird als Werkzeugbruch erkannt und das Steuerungseinheit sendet ein entsprechendes Signal an die Maschinensteuerung.