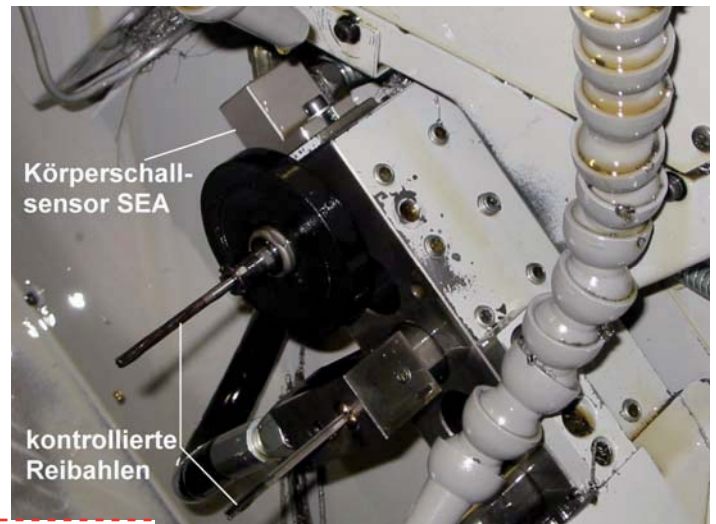
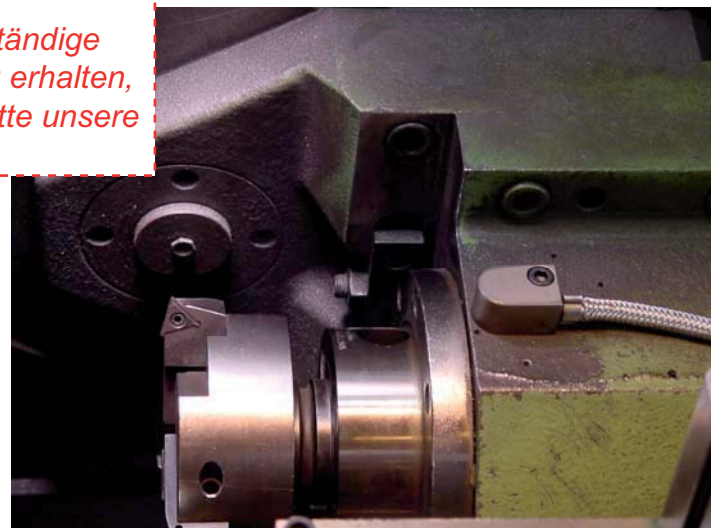


Schall-Emissions-Aufnehmer

SEA und SEA-Mini



*Nur 1. Seite!
Um das vollständige
Dokument zu erhalten,
nutzen Sie bitte unsere
Kontaktseite!*



Technische Details:

Frequenzbereich:	5 kHz – 1 MHz
Amplitudendynamik: (=Differenz zwischen größter und kleinster messbarer Schallamplitude)	110 dB
Temperaturbereich:	-40 °C bis +85 °C
Spannungsversorgung:	Über Schall-Emissions-Prozessor SEP (± 15V)
Leitung:	Koax RG174U, Standardlänge: 5m

Funktion:

- Messung der Körperschallemission der Werkzeuge beim Drehen, Bohren, Fräsen und Schleifen.
- Akustische Erkennung des Kontaktes zwischen Schleifscheibe/Werkstück zur Luftschnittüberbrückung (gap control)
- Anschnitterkennung Bohrer/Werkstück
- Akustische Werkstückmaßkontrolle auf Basis der Erkennung des Reibungsgeräusches zwischen einer Prüfschneide und dem Werkstück