

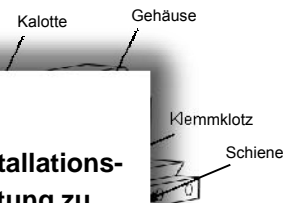
Werkstücklängentaster WLT



ACHTUNG:

Dieses Dokument ist nur die erste Seite der vollständigen Installationsanleitung! Um die aktuelle und vollständige Installationsanleitung zu erhalten bitten wir Sie daher, sich mit uns in Verbindung zu setzen:

<http://www.nordmann.eu/ger/kontakt.php>



Technische Daten:

Gehäuse, Schiene, Klemmbolzen: Kalotte:	Chrom-Nickel-Stahl Hochlegierter Vergütungsstahl, TiN-beschichtet
Gewicht (inkl Kabel u. Verschraub.):	1105 g
Spannungsversorgung:	± 15 V
Temperaturbereich:	+5°C bis +70°C
Temperaturdrift :	≤ 3 µm (bei 18 - 25°C)
Messbereich:	0,60 mm (0,1 mm / V)
Messspannung in Ruhelage (nicht eingeschobene Kalotte):	2 V
Anschlusskabel:	Metallgeflechtsschutzschlauch (Ø = 10 mm) LiYCY 3 x 0,14 mm ² + Schirm / L = 5,00 m

- **Robuste Bauform**
- **Leicht verstellbar über eine Führungsschiene.**
- **Integrierter Messverstärker**

Messprinzip:

Werkstücke berühren die Messkalotte beim Weiter takten von einer Lage zur nächsten Lage. Gegenüber dem kleineren WLT-Mini (Bestell Nr. 8.2.4) wird die TiN-beschichtete Messkalotte in einem massiven Gehäuse geführt, so dass Kollisionen mit zu langen Werkstücken nicht zur Beschädigung des Sensors führen müssen.