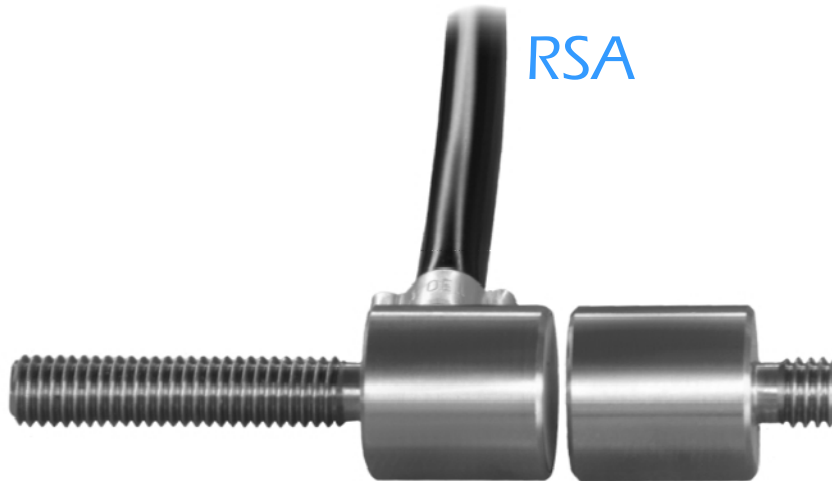




Capteur rotatif d'émissions acoustiques



RSA

Destiné à la réception des émissions sonores des meules et des molettes de dressage, le système RSA se compose d'un capteur rotatif d'émissions acoustiques et d'un récepteur de valeurs de mesure monté en position debout. Le capteur rotatif d'émissions acoustiques est généralement monté avec un filetage M6 au centre de la broche de dressage/porte-meule, ou bien au centre de la bride des meules/molettes de dressage. Le récepteur est installé à une distance comprise entre 0,5 et 2 mm au maximum par rapport à l'émetteur. Plus la distance est courte, plus les valeurs de mesure transmises seront exactes et l'impact des interférences sera faible en cas de présence de champs parasites électromagnétiques. Ce capteur est plus sensible que le capteur BSA. Si les broches de dressage/porte-meules à haute vitesse de rotation émettent un bruit de fonctionnement élevé, il est préférable que le capteur d'émissions acoustiques soit installé séparément de l'émetteur des valeurs de mesure, c'est-à-dire de l'autre côté de la broche. Ainsi, le capteur peut être placé à côté de la meule ou de la molette de dressage et l'émetteur à l'autre bout de la broche. Dans cette construction spéciale, le capteur et l'émetteur sont reliés entre eux par le biais d'un petit tuyau câblé qui passe par le centre de la broche. Ce type de construction s'appelle RSA-2. S'il s'avère impossible de réaliser le montage au centre d'un arbre, d'une meule ou d'une molette de dressage, vous pouvez opter pour le montage d'une version annulaire (RSA Ring).

Amplitude de mesure :
110 dB

Montage :

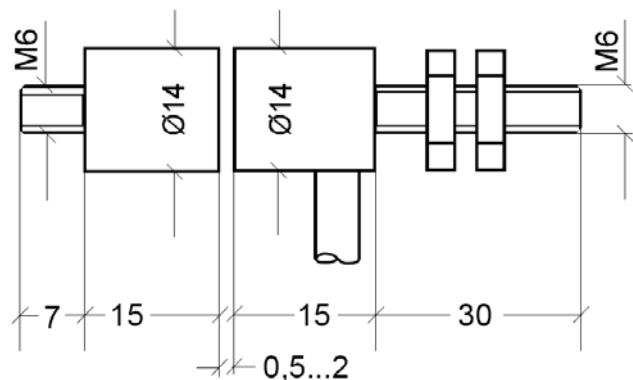
Insertion de l'embout fileté du capteur rotatif (=émetteur) dans un alésage M6 au centre d'une broche d'outil. Montage du récepteur de façon concentrique à une distance comprise entre 0,5 et 2,0 mm par rapport au capteur rotatif.

Exemples d'application :

- Surveillance de l'émission acoustique générée lors du dressage afin de contrôler l'avance de dressage
- Détection acoustique du contact entre la meule/pièce à usiner en vue du comblement de la coupe aérienne (gap control)
- Détection de la coupe d'attaque foret/pièce à usiner

Capteur d'émissions acoustiques et émetteur de valeurs mesurées RSA-S

Récepteur des valeurs mesurées correspondant aux émissions acoustiques RSA-E



Désignation pour la commande :

RSA (émetteur et récepteur) 6.4.1

RSA-E (récepteur uniquement) 6.4.E

RSA-S (émetteur uniquement) 6.4.S